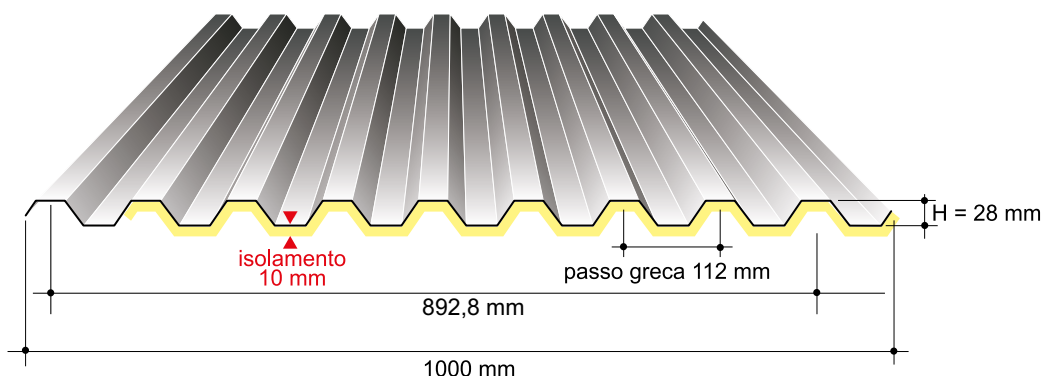




T3



## Caratteristiche tecniche - *Datasheet*

**Dimensioni:** Larghezza 1000 (mm).

**Lunghezza:** lunghezza a richiesta da produzione in continuo.

**Spessore:** 10 (mm). Spessori non standard sono fornibili a richiesta previo accordo sui quantitativi minimi.

**Isolamento con schiumatura in continuo:**

Resine poliuretatiche (PUR) e (PIR - non standard su richiesta), densità  $60 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$

**Supporto esterno:** Acciaio zincato preverniciato o plastificato; Aluzinc; acciaio inox; alluminio naturale, preverniciato o gofrato.

**Trattamenti protettivi per supporto esterno:**

Preverniciatura con poliestere, superpoliestere (HD), PVDF, poliuretatici PUR/PA, con spessori compresi tra  $15 \mu\text{m}$  a  $55 \mu\text{m}$ . Disponibilità su richiesta di altri film (vedi pag. 98).

**Dimensions:** Width 1000 (mm).

**Length:** length upon request from continuous production process.

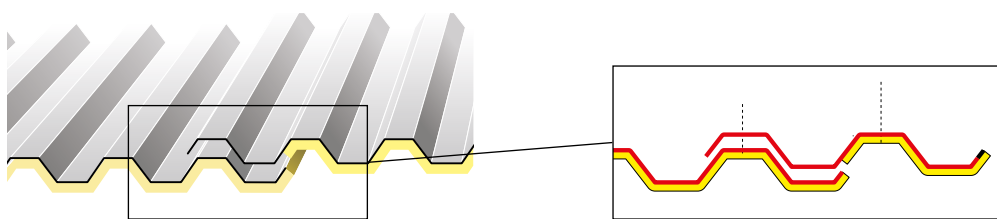
**Thicknesses:** 10 (mm) Panels of not standard thicknesses can be supplied upon request previous agreement on minimum quantities.

**Insulation through continuous foaming process of:** Polyurethane resins (PUR) and polyisocyanurate foams (PIR), density  $60 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$

**Metallic supports:** Prepainted or plasticized galvanized steel; Aluzinc; stainless steel; natural, prepainted or embossed aluminum.

**Protective treatments for external support available on request:**

Pre-painting with polyester, superpolyester (hd), pvdf, polyurethane pur/pa, with thicknesses ranging from  $15 \mu\text{m}$  to  $55 \mu\text{m}$ . Availability on request of other films (see page 98).



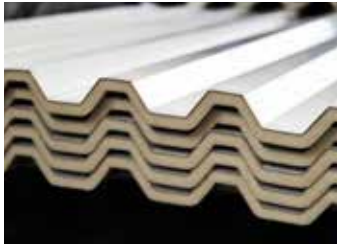
Il sormonto di una greca e mezzo consente un maggior margine di sicurezza generale alla tenuta all'acqua del tetto soprattutto nei casi di pendenze modeste.

*The overlap of one and half trapezoidal wave, allows a better overall safety margin for the watertightness of the roof, especially in cases of moderate slope.*



**Isogrek H28** è un pannello monolamiera ottenuto dall'accoppiamento di un resistente profilo metallico h 28 mm ad uno strato di poliuretano ad alta densità schiumato in continuo. Essendo modulare, leggero, isolato e resistente si adatta ad ogni tipo di impiego per il tamponamento dell'involucro esterno dell'edificio.

**Isogrek H28** is a mono-sheet panel obtained by the coupling of a resistant metal profile h 28 mm to a layer of high density polyurethane foamed in continuous. Being modular, lightweight, insulated and resistant is suitable for any type of use for buffering the outer casing of the building.


**Materiali e qualità:**

**Isogrek H28** è realizzato mediante un processo produttivo in continuo, attraverso l'impiego di tecnologie altamente innovative che consentono di avere una densità di poliuretano superiore ad un semplice pannello monolamiera. Questa caratteristica, abbinata alla geometria a 9

greche della sezione, rende il prodotto altamente resistente ai carichi concentrati.


**Riduzione effetto condensa:**

**Isogrek H28** è una perfetta barriera al vapore. L'aria umida condensa sulle superfici fredde, pertanto il poliuretano rende isolato termicamente il supporto ed evita la formazione di acqua sul lato interno del pannello.

**Materials and quality:**

**Isogrek H28** is realized with a continuous production process, through the use of highly innovative technologies that allow to have a density of polyurethane superior to a simple mono-sheet panel. This feature, combined with nine ribs section, makes the product highly resistant to concentrated loads.

**Condensation effect reduction:**

**Isogrek H28** is a perfect vapor barrier. The moist air condenses on cold surfaces, therefore the polyurethane makes thermally insulated the support and avoids the formation of water on the inner side of the panel.

**Approfondimenti sul rapporto di prova:**

Il rapporto di prova viene fornito a titolo puramente indicativo. Valori e formule non debbono essere utilizzati per stabilire o calcolare la portata del pannello. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego. Gli spessori e la qualità di acciaio indicati sul rapporto di prova non rappresentano uno standard di prodotto poiché la combinazione di spessori e materiali viene determinata dal cliente in base alle proprie esigenze di carattere tecnico pertanto il cliente e/o il progettista sono tenuti a specificare spessore, qualità e tipo di materiali che il produttore dovrà impiegare nella costruzione dei pannelli.

In basso, viene riportato il rapporto di prova con relativo schema di carico. I valori di portata possono cambiare in maniera significativa al variare delle condizioni iniziali di progetto (luce di campata, durata di applicazione del carico: breve, lungo termine o permanente; spessori della lamiera esterna ed interna, temperature interne ed esterne, larghezza di appoggio, condizione di stato limite del pannello e tipo materiale).

| <b>ISOGREK H28 versione Alluminio / Aluminium</b>                                      |                                                                                  |             |             |             |             |             |             |
|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m<sup>2</sup>) - FRECCIA ≤1/200 L</b> |                                                                                  |             |             |             |             |             |             |
| <b>MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m<sup>2</sup>) - DEFLECTION ≤1/200 L</b>    |                                                                                  |             |             |             |             |             |             |
| supporti<br>supports<br>(mm)                                                           | Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports |             |             |             |             |             |             |
|                                                                                        |                                                                                  |             |             |             |             |             |             |
|                                                                                        | <b>0,80</b>                                                                      | <b>1,00</b> | <b>1,20</b> | <b>1,40</b> | <b>1,60</b> | <b>1,80</b> | <b>2,00</b> |
| 0,6                                                                                    | 579                                                                              | 405         | 235         | 148         | 99          | 69          | 52          |
| 0,7                                                                                    | 753                                                                              | 473         | 274         | 172         | 115         | 81          | 63          |
| 0,8                                                                                    | 943                                                                              | 542         | 313         | 197         | 132         | 93          | 75          |
| 1,0                                                                                    | 1245                                                                             | 677         | 392         | 247         | 165         | 115         | 89          |

| <b>ISOGREK H28 versione Acciaio / Steel</b>                                            |                                                                                  |             |             |             |             |             |             |             |             |
|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m<sup>2</sup>) - FRECCIA ≤1/200 L</b> |                                                                                  |             |             |             |             |             |             |             |             |
| <b>MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m<sup>2</sup>) - DEFLECTION ≤1/200 L</b>    |                                                                                  |             |             |             |             |             |             |             |             |
| supporti<br>supports<br>(mm)                                                           | Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports |             |             |             |             |             |             |             |             |
|                                                                                        |                                                                                  |             |             |             |             |             |             |             |             |
|                                                                                        | <b>1,00</b>                                                                      | <b>1,25</b> | <b>1,50</b> | <b>1,75</b> | <b>2,00</b> | <b>2,25</b> | <b>2,50</b> | <b>2,75</b> | <b>3,00</b> |
| 0,5                                                                                    | 1011                                                                             | 517         | 300         | 189         | 126         | 89          | 64          | 49          | 37          |
| 0,6                                                                                    | 1214                                                                             | 621         | 359         | 226         | 151         | 106         | 77          | 58          | 45          |
| 0,7                                                                                    | 1418                                                                             | 725         | 419         | 264         | 177         | 124         | 91          | 68          | 52          |
| 0,8                                                                                    | 1620                                                                             | 829         | 480         | 301         | 202         | 142         | 103         | 77          | 59          |
| 1,0                                                                                    | 2026                                                                             | 1037        | 600         | 378         | 252         | 177         | 129         | 97          | 74          |

**Test report analysis:**

The report test given above is provided for information purposes only. Values and formulas should not be used to determine or calculate the flow rate of the panel. It is the responsibility and care of the customer and/or designer to draft appropriate calculations with specific reference for individual uses. The thicknesses and quality of steel defined in the report test above, does not represent a standard of product as the combination of thicknesses and materials is determined by the customer according to their technical requirements, therefore the customer and/or the designer are required to specify thickness, quality and type of materials that the producer will use in the construction of the panels. The test report issued in this page gives load diagram and flow rate values. The flow values may change significantly to varying of the initial conditions of the project (light span, duration of load application: short, long term or permanent; thickness of sheet metal, interior and exterior, internal and external temperatures, width of support, condition of limit state of the panel and material type).